

**ANALISIS PENGENDALIAN INTERNAL PERSEDIAAN BAHAN BAKU DAN  
PERENCANAAN PROSES PRODUKSI DALAM MENINGKATKAN  
KELANCARAN PROSES PRODUKSI PADA  
CV CIPTA KARYA MEBEL DI BOANAWA**

**SKRIPSI**

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat  
Guna Mendapat Gelar Sarjana Manajemen**



**OLEH**

**FALENTINA MENGE LOGO  
2017410516**

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN  
FAKULTAS EKONOMI  
UNIVERSITAS FLORES  
ENDE  
2023**

## LEMBAR PERSETUJUAN

Nama : FALENTINA MENGE LOGO

Nim : 2017410516

Judul : ANALISIS PENGENDALIAN INTERNAL PERSEDIAAN BAHAN  
BAKU DAN PERENCANAAN PROSES PRODUKSI DALAM  
MENINGKATKAN KELANCARAN PROSES PRODUKSI PADA  
CV CIPTA KARYA MEBEL DI BOANAWA

Ende, 26 Agustus 2023

Telah Diujikan Di Depan Tim Pengaji Skripsi  
Proogram Studi Manajemen  
Fakultas Ekonomi

Pembimbing I

Pembimbing II

Lambertus Langga, SE.,M.Sc  
NIDN. 0825077101

Gabriel Tanusi, SE.,M.Si  
NIDN.0827067101

Mengetahui  
Ketua Program Studi Manajemen  
Fakultas Ekonomi Universitas Flores



## LEMBAR PENGESAHAN

Telah Diterimah dan Disahkan oleh Tim Penguji Skripsi Program Studi Manajemen Fakultas Ekonomi Universitas Flores untuk Dipertahankan Guna Memperoleh Gelar Sarjana Manajemen Pada:

Hari : Sabtu

Tanggal : 26 Agustus 2023

Mengesahkan  
Dekan Fakultas Ekonomi



Iriany Dewi Soleiman, SE.,M.Sc  
NIDN. 0826037001

Mengetahui  
Ketua Program Studi Manajemen



Lambertus Langga, SE.,M.Sc  
NIDN. 0825077101

### Dewan Penguji:

1 : Dr.Hyronimus Se.,SE.,MM  
NIDN. 0829097501

1. ....

2 : Maria Endang Jamu, SE.,MM  
NIDN. 081410 9101

2. ....

3 : Maria Helena C. Dua Mea, SS.,MM  
NIDN. 08 3110 8301

3. ....

4 : Gabriel Tanusi, SE.,M.Si  
NIDN.0827067101

4. ....

5 : Lambertus Langga, SE.,M.Sc  
NIDN. 0825077101

5. ....



**UNIVERSITAS FLORES  
FAKULTAS EKONOMI PROGRAM STUDI MANAJEMEN  
PERNYATAAN KEASLIAN KARYA TULIS**

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya menyatakan bahwa skripsi saya dengan judul : **“Analisis Pengendalian Internal Persediaan Bahan Baku Dan Perencanaan Proses Produksi Dalam Meningkatkan Kelancaran Proses Produksi Pada CV Cipta Karya Mebel Di Boanawa”** Dan dimajukan untuk diuji pada tanggal, 26 Agustus 2023 adalah hasil karya saya.

Dengan ini saya menyatakan dengan sesungguhnya bahwa dalam skripsi ini tidak terdapat keseluruhan atau sebagian orang lain yang saya ambil dengan cara menyalin atau meniru dalam bentuk rangkaian kalimat atau simbol yang menunjukan bahwa gagasan atau pendapat atau pemikiran dari penulis lain, yang saya akui seolah-olah sebagai tulisan saya sendiri, dan atau tidak terdapat bagian atau keseluruhan yang saya salin, tiru, atau yang saya ambil dari tulisan orang lain tanpa memberikan pengakuan pada penulis aslinya.

Apabila saya melakukan hal tersebut di atas, baik sengaja maupun tidak, dengan ini saya menyatakan menarik skripsi yang saya ajukan sebagai hasil tulisan saya sendiri ini. bila kemudian terbukti bahwa ternyata melakukan tindakan menyalin atau meniru tulisan orang lain seolah-olah hasil pemikiran saya sendiri, berati gelar dan ijazah yang telah diberikan oleh Universitas batal saya terima.

Ende, 26 Agustus 2023  
Yang Memberi Pernyataan



**MOTTO**

**KESEDERHANAAN KEDUA ORANGTUAKU KU JADIKAN**

**PEDOMAN UNTUK MERAIH MASA DEPAN**

## **PERSEMBAHAN**

Skripsi ini secara khusus saya mempersembahkan untuk:

1. Tuhan Yang maha Esa yang senantiasa hadir menyertai dan menuntun saya menuju keberhasilan
2. Yang tercinta Bapak Mathias Logo, Mama Skolastika Moi , yang telah menghadirkan saya di dunia ini, membesar ,membuat ,memotivasi serta mengiringiku dengan doa dan pengorbanan demi mencapai kesuksesan.
3. Yang terhormat Bapak Pembimbing I (Lambertus Langga, SE.,M.Sc) dan Bapak Pembimbing II (Gabriel Tanusi,SE.,M.Si) yang telah meluangkan waktu dan tenaga untuk membimbing dan memotivasi penulis dalam menyelesaikan skripsi ini.
4. Yang tercinta Alm.Opa Yohanes Muga,Opa Petrus Podhi, dan Alm.Oma Maria Bhebhe,Alm.Oma Anastasia Mau yang selalu mendoakan.
5. Yang tercinta kakak Metty Logo,Kakak Olyn Logo,kakak Bastin Muga,kakak Edwar,Dony Djawa yang selalu mendukung saya dan setia menanti kesuksesanku dan terima kasih buat semua yang sudah meluangkan waktu membantu saya dalam menyelesaikan skripsi ini.
6. Sahabat-sahabat yang selalu mendukung dan membantu dalam langkah kesulitan di saat saya bekerja, Ita Ceme,Erna Wula,Ade find Tawa yang dengan caranya sendiri telah membantu dan memotivasi saya dalam menyelesaikan tulisan ini.
7. Untuk universitas Flores.
8. Untuk Agama, Bangsa dan Negara.

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan karunia dan berkatnya kepada penulis, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi penelitian dengan judul **“Analisis Pengendalian Internal Persediaan Bahan Baku dan Perencanaan Proses Produksi dalam Meningkatkan Kelancaran Proses Produksi Pada CV Cipta Karya Mebel di Boanawa”** ini dengan baik.

Dalam menyelesaikan skripsi ini, penulis banyak mendapatkan bantuan dari berbagai pihak, Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Rektor dan Para Wakil Rektor Universitas Flores
2. Dekan dan Para Wakil Dekan Universitas Flores
3. Ketua Program Studi Manajemen beserta semua Staf Dosen dan seluruh Karyawan yang telah melancarkan urusan penulis
4. Bapak Lambertus Langga,SE.,Sc selaku pembimbing 1 dan Bapak Gabriel Tanusi.,SE.,M.Si selaku dosen pebimbing 11 yang telah mengorbankan waktu, tenaga dan pikiran untuk membimbing dan mengarahkan penulis hingga dapat menyelesaikan skripsi
5. Kedua Orang Tua penulis yang sangat mendukung penulis dalam segala hal, sehingga penulis bisa sampai pada tahap ini
6. Sahabat-sahabat penulis (Dionisius A Jawa, Krista Ceme, Bernadetha Wula, Maria Rofina Tawa)
7. Kawan- kawan seperjuangan angkatan 2017 Fakultas Ekonomi jurusan Manajemen Universitas Flores

8. Pemilik CV.Cipta Karya Mebel dan karyawan yang telah bersedia memberikan data-data yang penulis butuhkan dalam penelitian ini.

Akhirnya penulis menyadari bahwa skripsi ini masih jauh dari kesempurnaan, untuk segala masukan, kritik dan saran demi perbaikan laporan agar dapat mencapai kesempurnaan, penulis terima dengan senang hati dan akhirnya penulis mengharapkan semoga proposal ini dapat bermanfaat bagi pembaca sekalian.

Ende ,26 Agustus 2023

Penulis

## **ABSTRAK**

**FALENTINA MENGE LOGO,Nim: 2017410516“Analisis Pengendalian Internal Persediaan Bahan Baku dan Perencanaan Proses Produksi Dalam Meningkatkan Kelancaran Proses Produksi ada Cv.Cipta Karya Mebel di Boanawa)”Skripsi : Ende : Program Studi Manajemen, Fakultas Ekonomi, Universitas Flores. 2023. Pembimbing I Lambertus Langga,SE.,M.Sc, Pembimbing II Gabriel Tanusi, SE.,M.Si.Program Studi Manajemen. Fakultas Ekonomi. Universitas Flores.**

---

Penelitian ini bertujuan (1) Untuk mengetahui dan menganalisis rencana kebutuhan bahan baku pada CV Cipta Karya Mebel di Boanawa.(2) Untuk mengetahui dan menganalisis jumlah pemesanan kembali (Re Order Point) pada CV Cipta Karya Mebel di Boanawa.

Berdasarkan hasil penelitian dan analisis data menggunakan Metode *Economic Order Quantity (EOQ)* Analisis Pengendalian Internal Persediaan Bahan Baku dan Perencanaan Proses Produksi dalam Meningkatkan Kelancaran Proses Produksi Pada CV Cipta Karya Mebel di Boanawa dapat disimpulkan bahwa :(1) Total biaya persediaan bahan baku bila dihitung menurut EOQ sebesar Rp. 142.040.000 sedangkan menurut kebijakan perusahaan sebesar Rp.37.760.000 jadi , dapat disimpulkan bahwa kebijakan perusahaan menurut EOQ lebih efektif dan efisien karena metode EOQ memperhitungkan seluruh biaya yang dikeluarkan oleh perusahaan seperti biaya listrik ,biaya perawatan ,biaya administrasi dan biaya penyimpanan. (2). Pemesanan kembali (Re Order Point) Pada Cv.Cipta Karya Mebel dengan menggunakan metode EOQ sebesar  $9,6 \text{ m}^3$  sedangkan menurut kebijakan perusahaan sebesar  $9,6 \text{ m}^3$  sehingga kebutuhan akan persediaan bahan baku kayu yang sudah di produksi tetap terjangkau sebagai bentuk persediaan bahan baku dalam memenuhi kebutuhan konsumen yang ada pada Perusahaan.

**Kata Kunci : Kebutuhan Bahan Baku dan Perencanaan Persediaan Biaya Bahan Baku, Pemesanan Kembali**

## ABSTRACT

**FALENTINA PENGELOGO,Nim: 2017410516“Analysis of Internal Control of Raw Material Inventory and Production Process Planning in Improving the Smoothness of the Production Process there is Cv. Cipta Karya Furniture in Boanawa” Thesis : Ende : Management Study Program, Faculty of Economics, University of Flores. 2023. Supervisor I Lambertus Langga, SE., M.Sc, Supervisor II Gabriel Tanusi, SE., M.Sc. Management Study Program. Faculty of Economics. Flores University.**

---

This study aims (1) to find out and analyze the plan for raw material requirements at CV Cipta Karya Mebel in Boanawa. (2) to find out and analyze the number of reorders (Re Order Point) at CV Cipta Karya Mebel in Boanawa.

Based on the results of research and data analysis using the Economic Order Quantity (EOQ) Method, Analysis of Internal Control of Raw Material Inventory and Production Process Planning in Improving the Smooth Production Process at CV Cipta Karya Mebel in Boanawa, it can be concluded that :(1) The total cost of raw material inventory when calculated according to the EOQ of Rp. 142,040,000 while according to company policy Rp.37,760,000 so, it can be concluded that company policy according to EOQ is more effective and efficient because the EOQ method takes into account all costs incurred by the company such as electricity costs, maintenance costs, administrative costs and storage costs. (2). Reorder (Re Order Point) at Cv. Cipta Karya Mebel using the EOQ method of 9.6 m<sup>3</sup> while according to company policy it is 9.6 m<sup>3</sup> so that the need for wood raw material supplies that have been produced remains affordable as a form of raw material inventory in meet the needs of existing consumers in the Company.

**Keywords:** Raw Material Requirements and Inventory Planning, Raw Material Cost, Reordering

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PERSETUJUAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN .....</b>	<b>iv</b>
<b>MOTTO .....</b>	<b>v</b>
<b>PERSEMBAHAN .....</b>	<b>vi</b>
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>vii</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>ix</b>
<b>ABSTRACT .....</b>	<b>x</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xv</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>xvi</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	7
1.3 Tujuan Penelitian .....	7
1.4 Manfaat Penelitian .....	7
<b>BAB II KAJIAN PUSTAKA .....</b>	<b>8</b>
2.1 Landasan Teori.....	8
2.1.2 Pengertian Manajemen Operasional .....	8
2.1.3 Ruang Lingkup Manajemen Operasional .....	8

2.2 Pengendalian Internal .....	10
2.1.4 Pengertian Pengendalian Internal.....	10
2.1.5 Tujuan Pengendalian Internal .....	11
2.1.6 Indikator Pengendalian Internal .....	11
2.3 Persediaan Bahan Baku.....	13
2.2.1 Pengertian Persediaan Bahan Baku.....	13
2.2.2 Tujuan Persediaan Bahan Baku .....	14
2.2.3 IndikatorPersediaan Bahan Baku .....	15
2.2.4 Faktor –Faktor Yang Mempengaruhi Bahan Baku .....	15
2.4 Perencanaan Proses Produksi.....	17
2.3.1 Pengertian Perencanaan Proses Produksi.....	17
2.3.2 Perencanaan proses produksi .....	16
2.3.4 Kelancaran proses produksi .....	19
2.3.5 Unsur-Unsur Kelancaran Proses Produksi .....	20
2.5 Biaya- biaya yang berkaitan dengan persediaan .....	21
2.6 Economic Order Quantity (EOQ) .....	22
2.7 Penelitian Terdahulu .....	27
2.8 Kerangka Pemikiran.....	29
<b>BAB III METODE PENELITIAN.....</b>	<b>30</b>
3.1 Jenis Penelitian.....	30
3.2 Lokasi Penelitian.....	30
3.3 Jenis dan Sumber Data.....	30
3.4 Teknik pengumpulan data.....	31

3.5 Teknik Analisis Data.....	32
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>35</b>
4.1 Hasil Penelitian .....	35
4.1.1 Sejarah Berdirinya.....	35
4.1.2 Lokasi Perusahaan.....	36
4.1.3 Struktur Organisasi.....	36
4.1.4 Personalia .....	39
4.1.4.1 Jumlah Karyawan.....	39
4.1.4.2 Sistem Penggajian .....	40
4.1.4.3 Jadwal Kerja.....	40
4.1.5 Proses Produksi .....	41
4.1.5.1 Bahan Baku .....	41
4.1.5.2 Mesin Dan Peralatan Yang Digunakan .....	41
4.1.5.3 Tahap Pembuatan .....	42
4.1.6 Hasil Produksi .....	43
4.2 Deskripsi dan Hasil Penelitian .....	43
4.2.1 Pengadaan Bahan Baku.....	43
4.2.2 Penggunaan Bahan Baku .....	43
4.2.3 Perhitungan Total Inventory Cost (TIC) Perusahaan dan EOQ.....	44
4.2.3.1 Biaya pemesanan bahan baku .....	44
4.2.3.2 Biaya Penyimpanan.....	46
4.3 Perhitungan Teori.....	47
4.3.1 Perhitungan EOQ (Economic Order Quantity) .....	47

4.3.1.1 Perhitungan Biaya Pemesanan .....	47
4.4 Perhitungan Perusahaan .....	49
4.6 Penentuan Persediaan Pengaman (Safety Stock) .....	51
4.7 Penentuan Pemesanan Kembali (ReOrder Point) .....	52
4.8 Perbandingan Hasil Perhitungan Metode EOQ dengan Perusahaan.....	53
<b>BAB V PENUTUP .....</b>	<b>56</b>
5.1 Kesimpulan .....	56
5.2 Saran.....	56
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>57</b>

## LAMPIRAN

## **DAFTAR TABEL**

	<b>Halaman</b>
Table 1.1 Perincian Kebutuhan Bahan Baku KayuTahun 2022 .....	4
Table 1.2 Produk dan Harga CV.Cipta Karya Mebel .....	5
Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu .....	27
Table 4.1 Jumlah Tenaga Kerja .....	39
Table 4.2 Penggajian Karyawan CV.Cipta Karya Mebel .....	40
Table 4.3 Jadwal Kerja CV.Cipta Karya Mebel .....	40
Table 4.4 Mesin dan Peralatan Produksi.....	41
Tabel 4.5 Data Penggunaan Bahan Baku Kayu Tahun 2022 .....	44
Table 4.6 Perincian Pemesanan Bahan Baku Tahun 2022.....	44
Tabel 4.7 Data Biaya Pemesanan Bahan Baku Selama Tahun 2022 .....	45
Table 4.8 Perincian penyimpanan Bahan Baku Kayu Tahun 2022 .....	46
Tabel 4.9 Perhitungan Standar Deviasi.....	51
Tabel 4.10 Perbandingan Teori Perhitungan Metode EOQ dengan Perusahaan .....	53

## **DAFTAR GAMBAR**

	<b>Halaman</b>
Gambar 2.1 Kerangka Bepikir .....	30
Gambar 4.1 Struktur Organisasi CV.Cipta Karya Mebel .....	37
Gambar 4.2Tahap Pengolahan Produksi .....	42